

antalis^{EM}
Just ask Antalis

tom&otto[®]

TOM&OTTO

Fabricación

Papel fabricado por el molino STORAENSO.

Descripción

Línea de papeles estucados dos caras.
Disponible en 2 terminaciones:

- Tom&Otto Silk: estucado mate.
- Tom&Otto Gloss: estucado brillante.
- Papel libre de ácido.
- Papel libre de Cloro elemental (ECF).
- Papel 100% fibra virgen.

Tom&Otto tiene la siguiente certificación:

PEFC certified (uso del logo denegado. Más información en Antalis GMS).

Recomendaciones de Impresión

Tintas recomendadas:

- Diamond Sun Chemical.
- Mitsuboshi Astro Super.
- Armstrong.
- Upax.

Plisado debe realizarse paralelo al sentido de la fibra del papel.

La línea de papeles Tom&Otto está recomendada para impresos de excepcional acabado como memorias, brochures, libros, revistas de alta calidad, catálogos y manuales, entre otros.

Técnicas de impresión y acabados posibles

Compatibilidades técnicas:

- Impresión Offset.
- Serigrafía.
- Tipografía.
- Estampación térmica.
- Estampado.
- Barnizado.
- Laminado.
- Offset sin agua.

Se permiten múltiples barnices como el mate, brillante, UV y con reserva, junto con el laminado, estampado en caliente y de relieve. Se puede usar el encuadernado adhesivo y con alambre de hilo. El pre-plisado se recomienda al plegar gramajes de 170 g/m² y superiores.

Definición de trama recomendada

- Óptima: 133/150/160.
- Máxima: 200.

tom&otto[®]silk



tom&otto[®]gloss



tom&otto[®]silk

Gramaje g/m ²	A Granel cm ³ /g	Blancura CIE D65/10	Claridad D65/10%	Opacidad con D65/10%	Sedosidad TAPPI 75%	Rugosidad Superficie PPS 1.0
ISO 536	ISO 534	ISO 11475	ISO 2470-2	ISO 2471	ISO 8254-1	ISO 8791-4
90	0.87	122	99	92.0	30	2.0
100	0.87	122	99	93.0	30	2.0
115	0.82	122	99	94.5	30	1.3
130	0.85	122	99	95.5	30	1.3
135	0.85	122	99	96.0	30	1.3
150	0.85	122	99	97.0	30	1.3
170	0.85	122	99	98.0	30	1.3
200	0.88	122	99	99.0	30	1.3
250	0.83	122	99	99.0	30	1.4
300	0.88	122	99	99.0	30	1.5
350	0.91	122	99	99.0	30	2.1
400	0.86	122	99	99.0	30	1.4



tom&ottogloss

Gramaje g/m ²	A Granel cm ³ /g	Blancura CIE D65/10	Claridad D65/10 %	Opacidad con D65/10%	Brillo TAPPI 75%	Rugosidad Superficie PPS 1.0
ISO 536	ISO 534	ISO 11475	ISO 2470-2	ISO 2471	ISO 8254-1	ISO 8791-4
90	0.79	122	99	90.0	66	1.0
100	0.79	122	99	92.5	66	1.0
115	0.77	122	99	94.0	70	0.7
130	0.77	122	99	95.0	70	0.7
135	0.77	122	99	95.5	70	0.7
150	0.77	122	99	97.0	70	0.7
170	0.77	122	99	98.0	70	0.7
200	0.77	122	99	99.0	70	0.7
250	0.78	122	99	98.5	70	0.8
300	0.80	122	99	99.0	70	0.9
350	0.85	122	99	99.0	70	1.2
400	0.80	122	99	99.0	70	0.8

