

# Nuvaflex® Serie 34

Definiendo La Flexografía UV



**Zeller+Gmelin**  
P r i n t i n g   I n k s



UV printing ink and lacque

## *La Compañía*

Por décadas, el nombre Zeller+Gmelin ha sido sinónimo de productos de alta calidad y soluciones orientadas hacia el impresor. Trabajamos estrechamente con todos nuestros clientes a fin de desarrollar soluciones individuales hasta para los trabajos mas complejos. Nos esmeramos por ser su compañero dedicado y su proveedor de soluciones, cumpliendo con sus requisitos por medio de productos y servicios de alta calidad.

Ofrecemos soluciones UV para todas las aplicaciones de impresión comercial, empaques y etiquetas. Somos especialistas de soluciones para sus proyectos mas difíciles.

Zeller+Gmelin, en pocas palabras-- es su proveedor de soluciones completo.

Con años de esmero continuo, alto rendimiento y crecimiento progresivo, los productos Zeller+Gmelin se utilizan en mas de 75 países. Nuestro conocimiento y experiencia han aumentado nuestro alcance global y una reputación inigualada en el mercado UV.

Zeller+Gmelin es certificado en conformidad con ISO 9001: 2008. Nuestros sistemas de control de la calidad garantizan la mayor consistencia de procesos, productos y servicios posibles.



## *El Medio Ambiente*

Valiéndonos de la tecnología UV mas avanzada, nuestros productos aumentaran su rendimiento con un impacto reducido al medio ambiente. Nuestras tintas de curado por medio de radiación ultravioleta permiten reducir a un mínimo las emisiones y han sido disponibles para uso comercial ya por décadas .

Además del alto funcionamiento que ofrecen nuestros productos, los beneficios verdes son claros. Escogemos con cuidado las materias primas que utilizamos. Una vez incorporadas y curadas, generan niveles de compuestos orgánicos volátiles de menos de uno por ciento.

Estamos completamente dedicados a producir tintas de curado por radiación UV. Nuestros enteros recursos se enfocan a promover y adelantar este mercado. Nos proponemos a formular productos de tinta de la mas alta resistencia disponible y con el menor impacto medio-ambiental posible. Nuestros procesos de fabricación se han refinado para respaldar nuestros esfuerzos verdes. El resultado final: productos de alta calidad mas seguros para el medio ambiente.



## Abriendo el camino hacia una nueva ERA en la industria UV...

La Línea NUVAFLEX® SERIE 34 ha sido diseñada tanto para ampliar el mercado existente en la industria de la impresión, como para crear nuevas oportunidades en el mercado Flexo UV. Esta línea contiene propiedades inherentes que permiten imprimir tramas, líneas finas e impresiones al reverso con rodillos de bajo volumen, lo cual permite minimizar el grosor de la película de tinta y proporcionar impresiones que rivalizan la calidad Offset. Los beneficios son muchos y variados, la adherencia fusionadora a películas difíciles, reología de flujo libre, baja viscosidad, alto brillo, bajo olor, bajo nivel de componentes extraíbles, mínimo hinchamiento de planchas, y alta capacidad de curado que permite producciones a velocidades sobre 700 pies por minuto. Además, las tintas NUVAFLEX® SERIE 34 son libres de siliconas y ceras, lo cual permite mayor compatibilidad entre productos, estampado al caliente, sobreimpresión térmica, laminación, durabilidad y se utiliza al máximo los atributos de adherencia natural.



### Colores Proceso

Descripción	Código	Resistencia al Volumen desteñimiento (bcm)	Viscosidad (cps)	Reología	
Amarillo	3401	BW4	1.1	700	2.0
Magenta	3402	BW4	1.1	700	1.5
Cian	3403	BW8	1.1	700	1.5
Negro	3404	BW8	1.6	700	1.9
Negro Denso	3406	BW8	1.3	700	1.9

### Tintas Base

Descripción	Código	Resistencia al Volumen desteñimiento (bcm)	Viscosidad (cps)	Reología	
Amarillo	3410	4	2.5	700	1.8
Rojo Cálido	3420	4	2.5	600	1.9
Rojo Rubine	3430	4	2.5	700	1.7
Rojo Rodamina	3440	4	2.5	600	1.7
Morado	3450	4	2.5	600	1.8
Violeta	3455	4	2.5	600	1.4
Azul Reflejo	3460	4	3.0	700	1.8
Azul Proceso	3470	8	2.5	600	1.5
Verde	3480	8	2.5	600	1.4
Negro	3490	8	2.5	700	1.9
Extendedor	3495	N/A	N/A	500	1.0

### Tintas de Alta Resistencia al Desteñimiento

Descripción	Código	Resistencia al Volumen desteñimiento (bcm)	Viscosidad (cps)	Reología	
Amarillo	3411	7	4.5	800	7.5
Rojo Cálido	3421	7	4.5	1000	26.6
Rojo Rubine	3431	7	4.5	700	1.5
Rojo Rodamina	3441	7	4.5	900	1.5
Morado	3451	7	2.5	700	8.0
Violeta	3456	7	2.5	700	12.2
Azul Reflejo	3461	7	2.5	700	4.9



## ***Mayor Rentabilidad***

Se ha comprobado que la manera más eficiente de disminuir los gastos de tinta es la reducción en el consumo de la misma. Las tintas NUVAFLEX® SERIE 34 le ahorrarán dinero porque permiten imprimir con películas de tinta más finas — menor energía para el curado y mayor velocidad de prensa. Además, las tintas no usadas se pueden reciclar en nuevas mezclas.

En lugar de reducir los costos por medio de pigmentos y materiales de calidad inferior, hemos diseñado la línea NUVAFLEX® SERIE 34 para permitirle la impresión con un grosor de película extremadamente bajo y curado en prensa a velocidades más altas, lo cual le permitirá incrementar la calidad y ahorrar en el proceso de impresión.

- Aumento de 15-40% en el rendimiento de la tinta
- Impresión a máxima velocidad
- Amplia gama de películas del cual escoger

## ***Disponibilidad de Colores***

Las tintas NUVAFLEX® SERIE 34 están compuestas de nuevas pigmentaciones transparentes diseñadas específicamente para trabajos UV Flexo, lo cual posibilita el desarrollo de cualquier color sin problema alguno y un mayor espectro de colores que los ofrecidos por antiguos sistemas Flexo. Los colores Proceso y Hexachrome de línea NUVAFLEX® Serie 34 son formulados para imprimir con diversos niveles de grosor y ganancia de punto.

## ***Rendimiento de las Planchas***

Las tintas NUVAFLEX® SERIE 34 combinan atributos de alta pigmentación y aplicación nítida de tinta al sustrato, lo cual permite reducir la presión y minimizar el desgaste de las planchas.

## ***Atributos***

- Mínimo hinchamiento de las planchas
- Alta Pigmentación
- Libres de silicón y cera
- Bajo olor
- Impresión a alta velocidad
- Reología de flujo libre
- Libre de benzofenonas
- Química de radicales libres
- Alta transparencia y brillo
- Uso de nuevas y seguras materias primas
- Sistema de tintas universal para sus trabajos más complejos

## ***Aplicaciones***

- Etiquetas de Primera Calidad
- Mangas Termoencogibles
- Cartón de todo tipo
- Farmacéuticos
- Etiquetas en molde
- Sustratos metalizados
- Y muchos más....



## **Blanco Opaco NUVAFLEX®**

Las Tintas NUVAFLEX® SERIE 34 ofrece mas blancos opacos UV que nunca. Permitiendo adherencia a sustratos exóticos, baja composición de componentes extraíbles, laminados difíciles, blancos opacos para películas termoencogibles y blancos con hasta un 60% de dióxido de titanio para unidades flexo y unidades de serigrafía rotativa.

La parte difícil para químicos y personal de manufactura es formular blancos de alta opacidad sin transgír características de la tinta como la adherencia, viscosidad, propiedades anti-deposito, flexibilidad para termoencogibles y un curado completo.

La clave tras los blancos opacos NUVAFLEX® SERIE 34 que nosotros hemos desarrollado estriban a sacar el mayor partido de la formulación utilizando tecnología avanzada de TiO<sub>2</sub> de baja abrasión, el cual es correctamente molido a menos de 2 micras después de su refinamiento en filtros que van de acuerdo con las especificaciones de cada lote producido.

### ***Ofreciendo blancos opacos de calidad superior por medio de avances en manufactura y composición química***

El incremento de opacidad, transferencia y nitidez de aplicación son clave para mejorar la calidad de impresión. Un método para lograr estos resultados es por medio de un realce en los niveles de TiO<sub>2</sub> (dióxido de titanio) que contienen las formulaciones. Aunque existen otras maneras de mejorar la tinta blanca, ninguno es tan eficaz como el incremento de este componente. Un aumento en el nivel de TiO<sub>2</sub> incrementa el peso y fuerza de gravedad, lo cual conduce a una mejor nivelación de tinta sobre la superficie del sustrato. Además, el aumento en el nivel de dióxido de titanio ayuda a liberar el aire del sistema en aplicaciones de serigrafía rotativa.

### Blancos Opacos para Impresión Flexo— Sin Silicón (Sobreimprimibles)

Descripción	Código	Notas
Blanco Opaco Base	3405	Blanco opaco de máxima blancura, propiedades anti-pinholing y bajo olor. Excelente adherencia y durabilidad sobre etiquetas y empaques. Niveles de TiO2 ascienden a casi 60 %
Blanco Opaco DPS	3407	Blanco opaco con propiedades de alta adherencia para sustratos con bajo o sin pre-tratamiento.
Blanco Opaco Ultra Bond	3408	Blanco Opaco del alta flexibilidad y alta adherencia para película metalizada y muchos otros sustratos difíciles.

### Blancos Opacos para Impresión Serigráfica - Sin Silicón (Sobreimprimibles)

Descripción	Código	Notas
Blanco Opaco RS Base	3805	Opacidad superior, adherencia y buenas características de aplicación. Los niveles de TiO2 en esta formulación ascienden a casi 60%. Nitidez de aplicación sobre el sustrato, alta opacidad y la velocidad a la cual se puede imprimir permiten reducir el grosor de la película hasta un 20% sin transigir la calidad.
Blanco Opaco RS Ultra Bond	3807	Blanco Opaco del alta flexibilidad y alta adherencia para película metalizada sin recubrimiento y muchos otros sustratos difíciles.
Blanco Opaco RS—DPS	3808	Blanco opaco para unidad serigráfica rotativa, especialmente formulado para obtener adherencia sobre poliolefinas con bajo o recubrimiento degradado.

### Blancos Opacos para Mangas Termoencogibles – Flexografía

Descripción	Clasificación (COF)	Número identificador del Producto	Detalles
Blanco Opaco Base	SV1 (Alto)	3481	Blanco opaco base para aplicaciones que requieren doble capa. Altamente flexible con excelentes atributos de acumulación y elasticidad que permiten una alta resistencia al encogimiento del material. Para aplicación con rodillo anilox de 4-5BCM/in <sup>2</sup> y se requiere de tratamiento corona para activar el mecanismo de adherencia fusionada. Requiere sobreimpresión con blanco sellador o barniz.
Blancos Opacos Selladores	SV1 (Alto)	3482	Blancos para sellados de impresión en reverso formulados para producir atributos nítidos y con diferentes coeficientes de fricción. Para uso directo o en combinación con el blanco opaco base. Aplicación con rodillo anilox de 4-5BCM/in <sup>2</sup> Se requiere de tratamiento corona para activar el mecanismo de adherencia fusionada.
	SV2 (Medio)	3483	
Blanco Opaco Sellador DPS	SV3 (Bajo)	3484	Blanco para sellados termoencogibles formulado para producir atributos nítidos y un coeficiente de fricción consistente bajo condiciones donde la intensidad de curado UV es desfavorable. Para uso con una capa de blanco o en secuencia con el blanco opaco base para impresión en reverso. Para aplicación con rodillo anilox de 4-5BCM/in <sup>2</sup> Se requiere de tratamiento corona para activar el mecanismo de adherencia fusionada.
	SV3 (Bajo)	3485	

# Sucursales

## ESTADOS UNIDOS

### Oficina central EEUU

#### Zeller+Gmelin Corporation

4801 Audubon Drive  
Richmond, Virginia 23231  
Llamada gratis +1 800-848-8465  
Tel. +1 804-275-8486  
Fax: +1 804-275-8638  
Internet: [www.zeller-gmelin.com](http://www.zeller-gmelin.com)  
Correo electrónico: [ink@zeller-gmelin.com](mailto:ink@zeller-gmelin.com)

### Servicio al cliente

Tel. +1 888-741-4435  
Fax: +1 888-593-5537

#### Zeller+Gmelin Corporation

3820 Ohio Avenue, Unit 17-18  
St. Charles, Illinois 60174  
Tel. +1 630-443-8800  
Fax: +1 630-443-8819

#### Zeller+Gmelin Corporation

4714 Thatcher Avenue North  
Tampa, Florida 33614  
Tel. +1 813-514-1761  
Fax: +1 813-514-1762

#### Zeller+Gmelin Corporation

151 Regal Row, Suite 131  
Dallas, Texas 75247  
Tel. +1 214-638-8880  
Fax: +1 214-631-5252

#### Zeller+Gmelin Corporation

10873 Portal Drive  
Los Alamitos, California 90720  
Tel. +1 714-995-8080  
Fax: +1 714-995-8177

#### Zeller+Gmelin Corporation

3951 Performance Drive, Unit F  
Sacramento, California 95838  
Tel. +1 916-648-9030  
Fax: +1 916-648-9033

#### Zeller+Gmelin Corporation

2910 Waters Road, Suite 110  
Eagan, Minnesota 55121  
Tel. +1 651-686-5996  
Fax: +1 651-454-6107

#### Zeller+Gmelin Corporation

8277 Melrose Drive  
Lenexa, Kansas 66214  
Tel. +1 913-310-0500  
Fax: +1 913-310-0505

#### Zeller+Gmelin Corporation

312 School Street  
Acton, Massachusetts 01720  
Tel. +1 978-929-9999  
Fax: +1 978-929-9998

## CANADÁ

#### Zeller+Gmelin ULC

2180 Matheson Blvd., East  
Unit 2  
Mississauga, Ontario  
Canada L4W 5E1  
Tel. +1 905-624-5844  
Fax: +1 905-624-6135  
Correo electrónico: [uvinks@zeller-gmelin.ca](mailto:uvinks@zeller-gmelin.ca)

## ALEMANIA

#### Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG

Schloßstraße 20  
D-73054 Eislingen  
Germany  
Tel. +49 (0) 7161 802-0  
Fax: +49 (0) 7161 802-290  
Internet: [www.zeller-gmelin.de](http://www.zeller-gmelin.de)  
Correo electrónico: [info@zeller-gmelin.de](mailto:info@zeller-gmelin.de)

## GRAN BRETAÑA

#### Zeller+Gmelin UK Limited

Queensbridge Industrial Park  
795 London Road  
West Thurrock,  
Essex RM 20 3LH - UK  
Great Britain  
Tel. +44 1708-899-091  
Fax: +44 1708-899-092  
Internet: <http://zeller-gmelin.co.uk/>  
Correo electrónico: [tech@zeller-gmelin.co.uk](mailto:tech@zeller-gmelin.co.uk)

## PAÍSES BAJOS

#### Zeller+Gmelin B.V.

Beneluxstraat 10  
5711 DA Someren  
The Netherlands  
Tel. +31 493 496 575  
Fax: +31 493 491 875  
Correo electrónico: [zeller.gmelin@wxs.nl](mailto:zeller.gmelin@wxs.nl)

## DINAMARCA

#### Zeller+Gmelin A/S

Danmarksvej 29  
8660 Skanderborg  
Denmark  
Tel. +45 86 511-355  
Fax: +45 86 511-375  
Correo electrónico: [www.zg.dk](http://www.zg.dk)

## FRANCIA

#### Zeller+Gmelin Sarl

19, Rue Roger Salengro  
69740 Genas  
France  
Tel. +33 472-796-252  
Fax: +33 478-902-515  
Internet: [www.zeller-gmelin.de](http://www.zeller-gmelin.de)  
Correo electrónico: [info@zeller-gmelin.fr](mailto:info@zeller-gmelin.fr)

## CHINA

#### Zeller+Gmelin Co. Ltd.

West Gaoshu Road, Luxu  
Wujiang Linhu Economic Area  
Jiangsu Province, PRC 215211  
Tel. +0512-820-66983  
Fax: +0512-820-66981  
Correo electrónico: [henry.zgcn@gmail.com](mailto:henry.zgcn@gmail.com)

## TURQUÍA

#### Zeller+Gmelin Ltd. Sti.

Sanayi Mah. Avcilar Cad No: 9  
Güngören / Istanbul/Türkei  
Tel. +90 212 642 97 97  
Fax: +90 212 642 97 98  
Correo electrónico: [info@zeller-gmelin.com.tr](mailto:info@zeller-gmelin.com.tr)

## REPÚBLICA CHECA

#### Zeller+Gmelin s.r.o.

Smetanova 2  
CZ-58601 Jihlava  
Tel. +420 567-307-250  
Fax: +420 567-330-194  
Correo electrónico: [zeller-gmelin@volny.cz](mailto:zeller-gmelin@volny.cz)

## ITALIA

#### Zeller+Gmelin

BELLINI SRL  
via Don L. Milani 8  
I-24050 ZANICA / BERGAMO  
Tel. +39 (0) 356-73948  
Fax: +39 (0) 356-73958  
Internet: [www.bellini-lubrificanti.it](http://www.bellini-lubrificanti.it)  
Correo electrónico: [mail@bellini-lubrificanti.it](mailto:mail@bellini-lubrificanti.it)



**Zeller+Gmelin**  
Printing Inks

