

## Planchas Fotopolímero Flexo

### Descripción

Plancha diseñada para alta calidad de impresión para un amplio rango de sustratos y distintas aplicaciones de impresión Flexográfica. Especialmente adecuada para impresión de embalajes flexibles, película plástica, bolsas de papel, etiquetas, servilletas de papel, cuadernos y laminas de aluminio.

Espesor disponible : 2,84mm

Dureza : 50 – 54 Shore A

### Características

Amplia latitud de exposición

Espesor uniforme y dureza apropiada, aseguran una buena calidad de impresión.

Hombros con relieve profundo, gráfica clara y fina.

Cortos tiempo de exposición y rápido lavado, aseguran aumento en la productividad.

Excelente transferencia de tinta, alto cubrimiento.

Alta estabilidad dimensional del film base, asegurar mantención del registro.

### Proceso

•Exposición por respaldo: Esta exposición, es para fijar el piso/profundidad del relieve. Provee la base para la fijación de la imagen.

•Exposición principal: Luego de remover el film de protección, se hace esta exposición, a través de la película negativa con la imagen a copiar, usando una película mate.

•Lavado: El polímero que no forma parte de la imagen es removido por la solución de lavado. Las planchas son adecuadas para ser lavadas con el solvente estándar utilizado para planchas flexográficas.

•Secado: El solvente de lavado es retenido entre los espacios intermoleculares, por lo tanto este debe ser eliminado a través de evaporación. Después del tiempo de secado, es necesario reposar la plancha a temperatura ambiente por un periodo de 12 hrs. para que esta evapore completamente el solvente y vuelva a su espesor original.

•Post-curado: Exposición del polímero, sin película, para asegurar polimerización total, dureza y resistencia físicas adecuadas.

•Anti-Tack: Con radiación UVC, para eliminar pegajosidad. NO exceder en el tiempo de esta exposición, ya que un exceso de luz UVC pre dispone la superficie de la plancha a resquebrajamiento.

### Almacenamiento

•Debe usarse una cinta doble contacto y de sellado de bordes adecuada para el montaje.

•Planchas son compatibles para usar tintas de impresión base agua y alcohol. Tintas que deben contener menos de un 10% de Acetato de Etilo.

•Planchas deberían ser almacenadas a temperatura entre 4-32°C y a una humedad relativa de 55%.

•Una vez utilizada la plancha en impresión se recomienda una buena limpieza, antes de ser guardada. Evitar el contacto directo con el sol, calor y Ozono. No almacenar la plancha en una sala cerrada sin circulación de aire.

Consultar la ficha de seguridad para obtener información sobre el manejo, almacenamiento y protección personal. Esta información está basada en nuestra experiencia y en los resultados obtenidos en laboratorio, utilizando métodos y procesos de análisis específicos. Teniendo en cuenta la variedad de sustratos y condiciones de impresión, esta ficha tiene únicamente una función informativa. No sirve como garantía por nuestra parte y deben ser realizados ensayos previos bajo las condiciones industriales antes de utilizar los productos. Realizamos mejora continua dentro de los productos indicados y nos reservamos el derecho a modificar su composición y el contenido de las fichas técnicas si procede. Declinamos cualquier responsabilidad para aplicaciones diferentes de este producto a las indicadas en esta ficha técnica.

Para mayor información, comunicarse con nuestro Departamento Técnico.

Departamento Técnico

GMS Productos Gráficos Ltda.