



ESTATE LABEL #12
75x110cm 89 gr/m²
093060

100% Reciclado 

Fabricante
 Neenah Paper.

Descripción

Estate Label es un papel especialmente desarrollado para etiquetas de vino. Aditivos especiales le permiten responder a las máximas exigencias de las etiquetas. Adecuada resistencia a la humedad (Wet Strength). Alta resistencia a la abrasión. Terminación Smooth (lisa) Color Natural.

- Papel libre de ácido.
- Papel libre de cloro elemental (ECF).

Recomendaciones de Impresión

- Armstrong UK SNT- N.
- Mitsuboshi Astro Super.
- Upax GT 2980 -BIO.

Papel cuenta con certificación FSC®



Especificaciones Técnicas

	ESTATE #12 100% PC SST TREATED VELLUM FINISH	RANGO ADMISIBLE	UNIDADES
Peso Base	89gsm	+/- 5%	gr. /m ²
Calibre	5	+/- 7.5%	mic.
Suavidad (F/S)	240	+/- 35pts (40pts en Est #8)	S.U.
Humedad	5,5	+/- 0.5%	%
HST	200	100 min, 700 máx	Segundo a 85% de reflectancia
Test de Cera (wax pick)	18	10 min	Cera dennison
Opacidad	93	- 2 pts por mínimo	%
Absorción	30	+/- 10	2 minutos gr. / m ²
Brillo	89,0	+/- 2 pts	Longitud de onda 457nm % de reflectancia
Relación de la tracción MD (mojado / seco)	18%	Min = 10% en Estates,	kg / 15mm
Relación de la tracción CD (mojado / seco)	18%	Min = 18% en Classics.	Kg / 15mm
Desgarro	50	Prueba y solo registro	gF - dos capas