

## INFORMATIVO FOTOPOLIMERO LIQUIDO

### Proceso de fabricación de timbres

#### Materiales:

- Kit de vidrios (2 vidrios y abrazaderas) 013145
- Fotopolímero líquido 013150
- Lámina protectora 013142- 013144
- Tape adhesive 013139-013155
- Film para fotopolímero 013136-013136
- Detergente de lavado 013146
- Solución para post-exposición. 013141

1) Poner el negativo a copiar sobre uno de los vidrios, la emulsión de la película hacia arriba.



2) Cubrir la película con la lámina protectora (cover film), quedando completamente estirada y cubriendo toda la película y el vidrio.



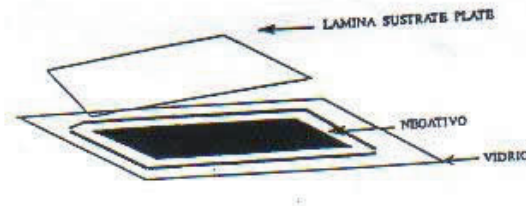
3) Formar un marco cerrado por los cuatro costados con tape adhesivo sobre el vidrio y la película, formando el área de llenado.



4) Sobre esta superficie cerrada en todos sus bordes derramar el polímero líquido suavemente, evitando la formación de burbujas y cuidando que no se sobrepase el área determinada por el film tape, ni que se derrame sobre este.



5) Colocar encima el film para fotopolímero desde una orilla, bajándola cuidadosamente hasta cubrir completamente el recuadro evitando dejar burbujas visibles.



6) Cerrar este sándwich con el segundo vidrio y apretar en dos bordes opuestos con las abrazaderas al mismo tiempo.



7) Exponer por el respaldo (lado opuesto al de la película) durante un tiempo referencial de 60 segundos, con el objetivo de fijar la base del timbre. Luego dar vuelta el sándwich y exponer unos 180 seg. o mas, dependiendo de la fuente de luz, (tubos fluorescentes con radiación Ultra Violeta)

8) Desarmar el sándwich hasta obtener la plancha fabricada. Y proceder a lavar esta plancha en una solución jabonosa (agua + detergente) unos 60 segundos si es con máquina o aprox. 3-5 min. si es a mano.

9) Una vez lavada la plancha y definida la zona imagen, sumergirla en una solución de agua con aditivo para post-exposición, y exponerla por aprox. 8 min. permaneciendo sumergida en la solución.

10) Secar con aire caliente aprox. 65°C durante 5 minutos . Una vez seca puede ponerle polvo talco para permitir ver mejor las letras y filetes para luego cortar los timbres.

Departamento Técnico  
Productos Gráficos  
Una Empresa del grupo Antalis